

AM100S 高通振动球磨仪

简易操作指南

- 按照机器的电源说明，正确的接上电源，仪器后面有具体的电学参数说明。
对于本机，直接把插头接到 **220V** 的电源上，开启右后侧开关即可。



- 样品的最大进样尺寸不得超过 **15mm**，以保证研磨效果，样品的填充遵循 **1/3 体积的球，1/3 的样品，1/3 的研磨空间**原则，具体请参考下表：

研磨罐容 积 (ml)	处 理 样 品 量 (ml)	进 料 尺 寸 (mm)	直 径 5mm	直 径 7mm	直 径 10mm	直 径 12mm	直 径 15mm	直 径 20mm	直 径 25mm
1.5/2.0	0.2-0.5	1	1-2	-	-	-	-	-	-
5	0.5-2.0	2	-	1-2	-	-	-	-	-
10	2.0-4.0	4	-	-	1-2	1-2	-	-	-
25	4.0-10.0	6	-	-	5-6	2-4	1-2	-	-
35	6.0-15.0	6	-	-	6-9	4-6	2-3	1	-
50	8.0-20.0	10	-	-	12-14	6-8	3-4	1	1
80	15.0-45.0	15	-	-	15-18	8-10	4-5	1	1

- 将研磨罐或者适配器的端面卡到夹具卡槽中，确保卡到位，顺时针转动手轮拧紧，旋转紧固销卡入槽中，继续转动手轮，听到“咔嚓”两声，回旋手轮，扣紧即完成对研磨罐或者适配器的安装，盖上仪器顶盖。

注：**适配器放置离心管时，四个边角位置都要放置离心管**，保证卡槽、卡扣与适配器凸台面面接触，防止造成适配器磨损；**不允许只放置一个研磨罐或适配器**，且两个研磨罐或者适配器尽量按照头对头，尾对尾，相对安装，以保持研磨平台平衡。





4、点击主界面上“运行参数”，进入参数设置界面。

5、点击频率 A 后面数字键区域，进入频率数值设置界面，一般样品频率调节范围在 **1-35HZ**；点击时间 A 后面数字键区域，进入时间数值设置界面，一般样品时间调节范围在 **10s-3min**。同理对研磨时间进行设置。

注：仪器可以设置两种转速，两段时间进行研磨，只需要对频率 B 及时间 B 进行设置即可，同时设置间歇时间（即运行间隔时间）和停留时间（即仪器休息时间）。

6、同理，对研磨次数进行设置，一般样品研磨次数设置范围在 **1-2 次**。

注：

- 1、仪器可处理样品类型：**软性、中硬性、硬性、脆性、弹性、纤维质材料**
- 2、仪器可储存 **10 组**参数，方便调取运行参数。

7、按“启动”键仪器开始工作。

8、听声音判断研磨结束后，或时间倒数到“0”，或按“停止”键停止研磨，取下研磨罐或适配器，收集样品。

（注：按“暂停”键暂停研磨，按“停止”键停止研磨）

9、关闭并拔下电源，用清水清洁罐、适配器和球，并在小于 80℃ 的烘箱内烘干或通风处及时晾干即可。

10、请严格按照使用说明书操作或致电蚂蚁科仪公司咨询。