

AF400 自动旋转缩分仪

简易操作指南

1、按照机器的电源说明，正确的接上电源，仪器后面有具体的电学参数说明。

对于本机，直接把插头接到 **220V** 的电源上，开启右后侧开关即可。

（由于 AF400 与 AF300 的通讯是通过一根通讯线来完成，为了保证通讯的完整可靠，建议使用一分多式插线板给两台仪器供电，保证两台设备使用同一相位电源，**开电源时，先打开 AF400 电源，再打开 AF300 电源**）



2、使用按键调节 AF300 自动进样流量，+ 或 -，增大或减小，一般样品进样流量调节范围在 **01-05**。

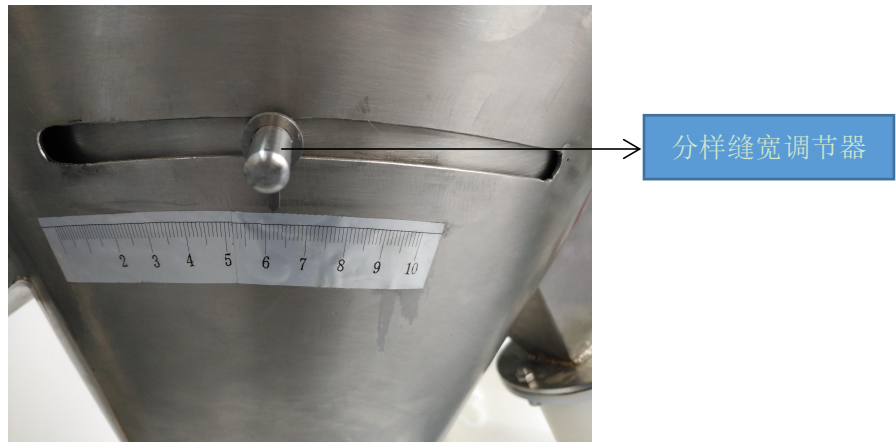
3、使用按键调节 AF400 转速，+ 或 -，增大或减小，一般样品转速调节范围在 **50-100rpm**。

4、使用按键调节 AF400 时间，+ 或 -，增大或减小，一般样品时间调节范围在 **1-30min**。

5、在自动进样漏斗中添加样品（可处理样品类型：**散装疏松物料**），调节进样漏斗与传送槽之间的高度，一般为进样样品最大尺寸的 **3 倍** 为宜。

建议：最大进样尺寸不超过 **10mm**，要保证平稳均匀的进样。

6、调节分样缝宽DX，分样缝宽公式为： $DX=FZ \times 795$ ，Fz为三个出料口各自的分样比例，分样缝宽DX的计算值即为分样缝宽调节器指针的指示数值。



7、按 AF400 控制面板“start”键仪器开始工作，确保 AF300 传送槽末端中心与 AF400 入料口中心位于同一竖直平面。

8、当 AF400 控制面板时间倒数到“0”，或 AF300 自动进样漏斗中所有样品经传送槽进入 AF400，且接收分样容器中无样品继续分样流出时，按 AF400 控制面板“stop”键停止缩分。

（注：按一次“stop”键暂停缩分，再按一次停止缩分）

9、关闭电源，（关闭电源时，先关闭 AF300 电源，再关闭 AF400 电源），逆时针旋转并取下接收分样容器，逆时针旋转弃料收集桶盖，使盖子与底部分离，将弃料收集桶盖往上推，平拉出弃料收集桶底，分别收集接收分样容器和弃料收集桶中样品。



10、取下自动进样漏斗、缩分底锥、弃料收集桶盖，连同接收分样容器、弃料收集桶底，一起用清水冲洗，并及时在通风处晾干。用清洁毛刷或湿布（不滴水）对仪器机身进行清洁。

11、请严格按照使用说明书操作或致电蚂蚁科仪公司咨询。